



MORE EASY

MORE FAST

MORE SATISFACTORY

NU:LE COAT

COMPOSITE LIQUID

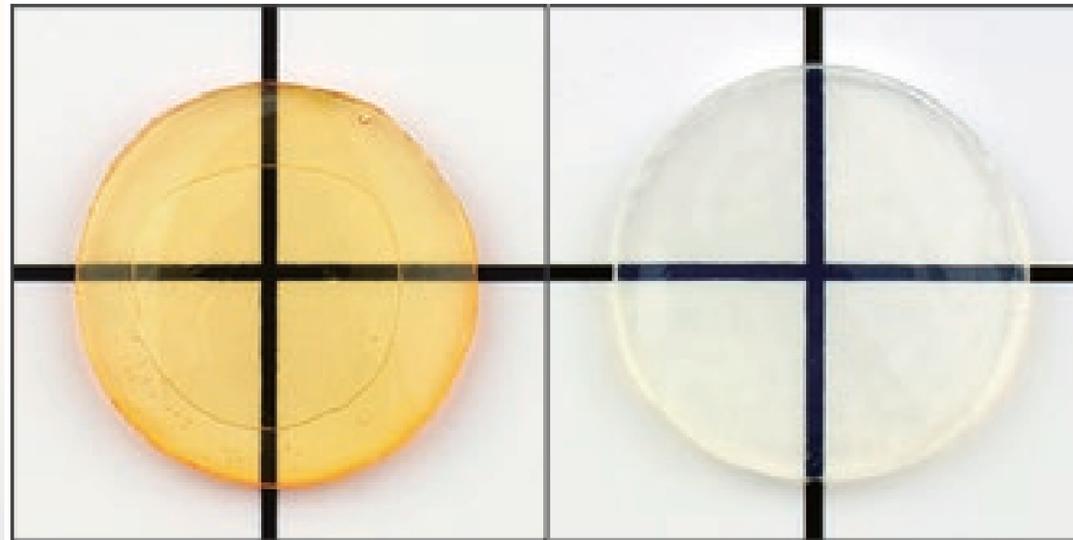


COSA DIFFERENZIA NU:LE COAT?

- TRASPARENZA IN QUALSIASI SPESSORE
- MINIMA DEFORMAZIONE DA FOTOPOLIMERIZZAZIONE
- DUREZZA DEL MATERIALE
- DURATA E GRADO DI BRILLANTEZZA
- VISCOSITÀ E SPESSORE
- ADESIONE
- PERFETTA COMBINAZIONE CON 3D PRINT RESIN C&B



TRASPARENZA UNICA



Spessore 1mm.

Prototipo

Clear Nu:le Coat

Grazie ai loro fotoiniziatori e monomero perfettamente calibrati, possiamo notare una perfetta trasparenza nella glasura finale **anche in caso di OVERGLAZE!**

1° Immagine composito fresato lucidato meccanicamente

2° Immagine composito fresato con applicazione di Nu:le coat clear

3° Immagine composito fresato con applicazione di prototipo di glaze finale



1°

2°

3°

MINIMA DEFORMAZIONE DA POLIMERIZZAZIONE



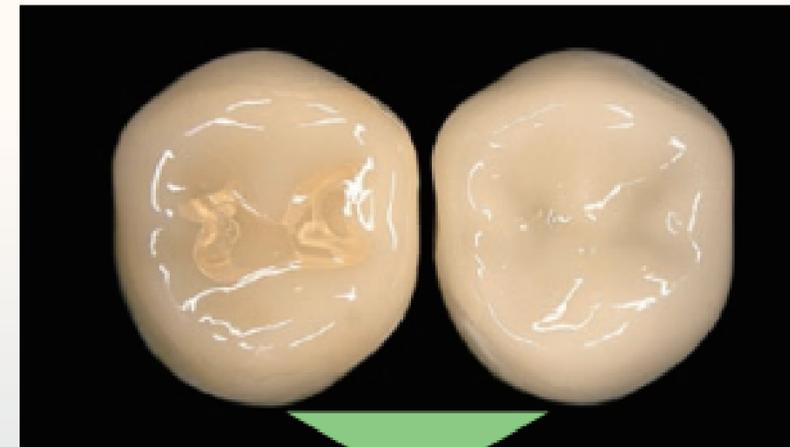
Prototipo



Nu:le Coat

La combinazione di monomeri polifunzionali flessibili e monomeri reticolabili tenaci ha ridotto la deformazione da polimerizzazione. Pertanto, è meno probabile che si verifichino deformazioni e/o superfici galleggianti.

SPESSORE APPLICATO 0,5MM.



Prototipo

Nu:le Coat

CONDIZIONI DI PROVA

Applicando uno spessore di 0,5mm. la deformazione di polimerizzazione del campione relativo è di circa 0,7 mm e la deformazione può anche essere osservata visivamente. Mentre la deformazione di polimerizzazione di "Nu:le Coat" è inferiore a 0,1 mm, il che segna una riduzione sostanziale !

DUREZZA FINALE

La durezza della superficie dopo la fotopolimerizzazione viene misurata secondo JIS K 5600-5.4 durezza al graffio (metodo della matita)

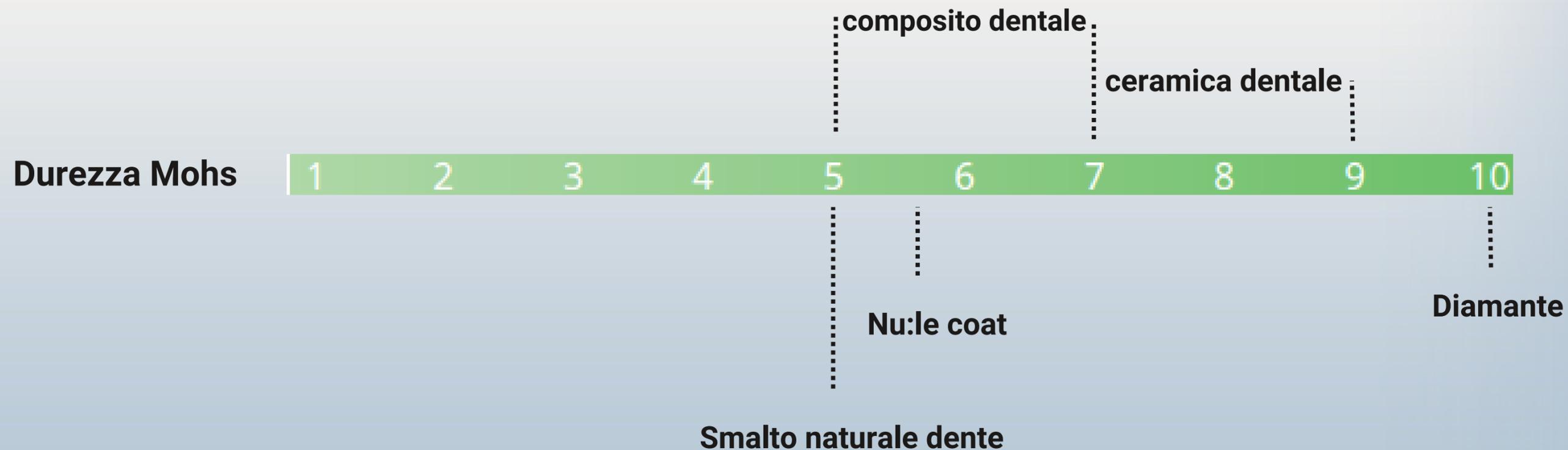
Come funziona il test di durezza a matita?

Il test di durezza della matita prevede l'uso di matite classificate da 9H (la più dura) a 9B (la più morbida), la scala di durezza della matita viene determinata dalla quantità di argilla rispetto alla grafite nel nucleo di essa. Il test consiste nel tenere la matita con un angolo di 45 gradi rispetto alla superficie di prova applicando una forza costante. Se la matita lascia un segno, la superficie non è dura come la matita. Ripetendo questo procedimento con matite diverse, è possibile determinare l'esatta durezza della superficie del materiale. (test utilizzato nel mondo per la verniciature della automobili, schermo del cellulare ecc.)

I rivestimenti sono solitamente strati molto sottili di materiali supportati da un substrato. Tutto ciò che viene applicato su un substrato è un rivestimento, comprese cere, lacche, vernici acriliche, smalti e altri materiali.

QUINDI.. QUANTO È TENACE IL MATERIALE NU:LE COAT?

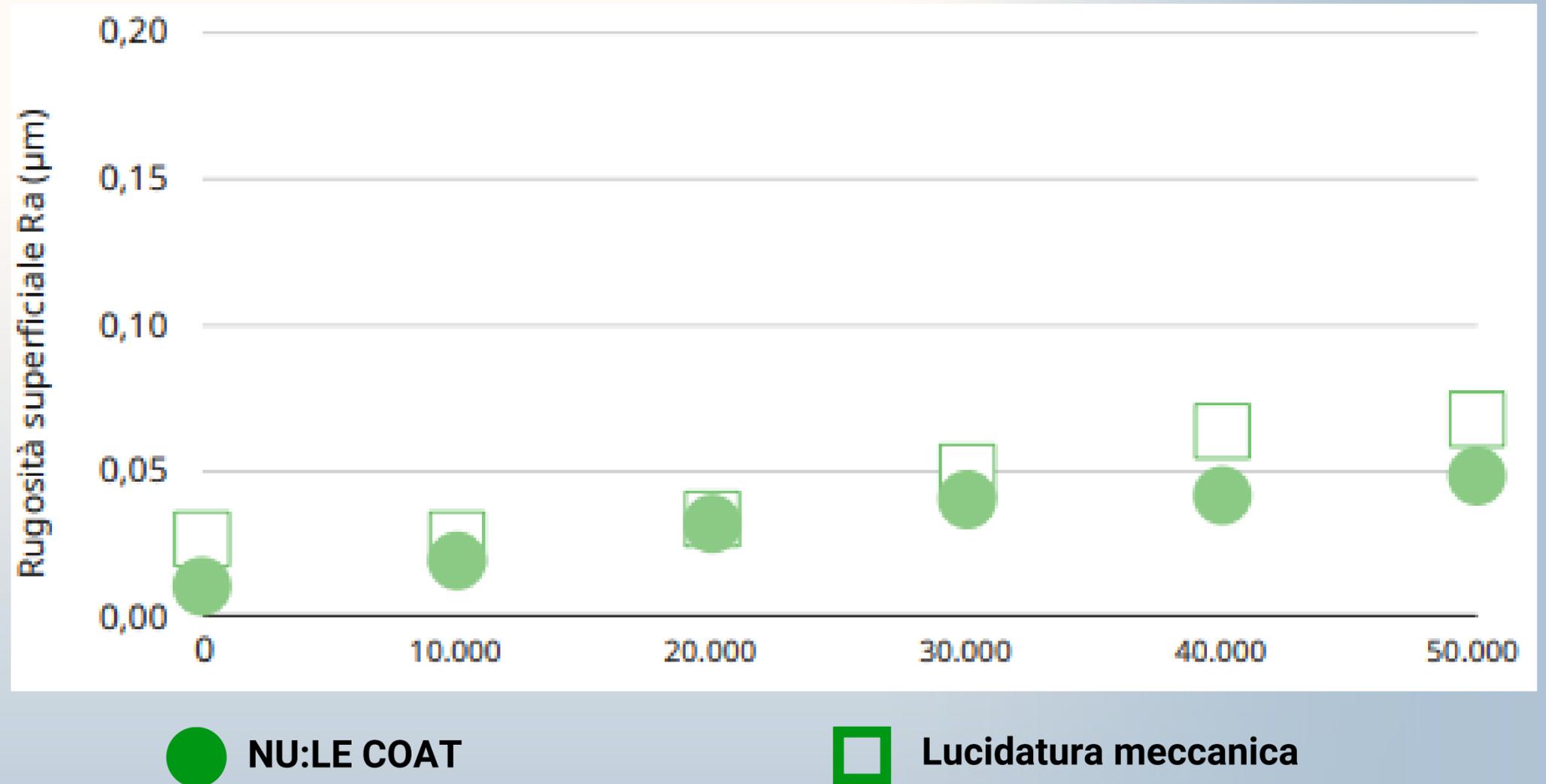
La durezza della matita di 9H, la più tenace, mostra che le glasure finali si collocano nella **scala Mohs tra il 5 e il 6!**



DURATA NEL CAVO ORALE

È stato condotto un test di abrasione da spazzolino da denti in condizioni cliniche per misurare i cambiamenti nella lucentezza e della rugosità superficiale.

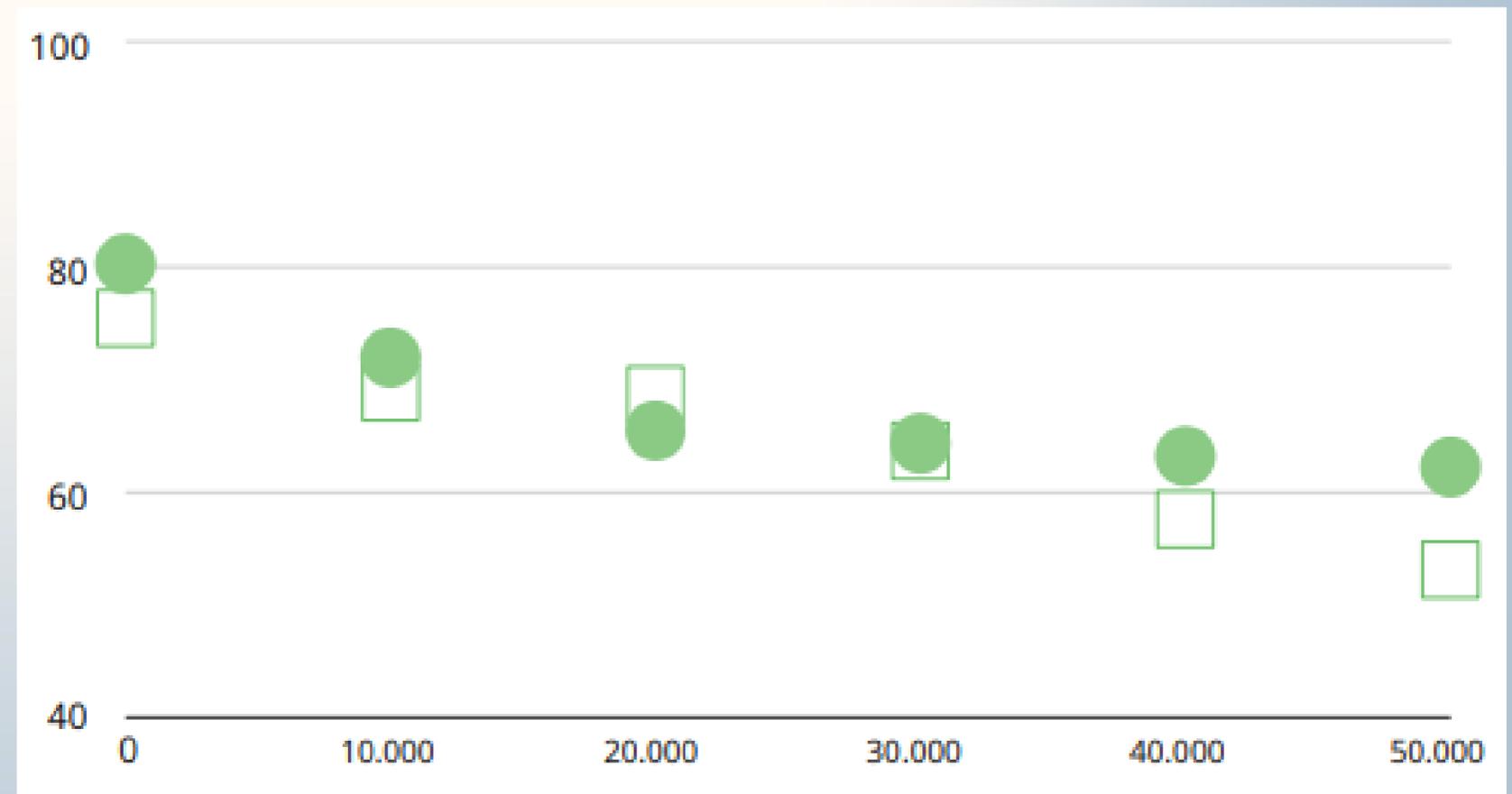
Le condizioni dello spazzolino da denti erano conformi alla norma ISO 14569-1, con un carico di 2,0 N in una sospensione di dentifricio: acqua = 1:25). Il test di abrasione dello spazzolino avanti e indietro è stato eseguito 50.000 volte e la lucentezza e la ruvidità della superficie sono state misurate ogni 10.000 cicli.



Il numero di 50.000 test di abrasione dello spazzolino equivale a circa 7 anni, supponendo che lo spazzolamento dei denti venga effettuato due volte al giorno e che ogni dente venga spazzolato 10 volte per spazzolamento.

GRADO DI BRILLANTEZZA E ATTACCAMENTO DELLA PLACCA

Nella valutazione del test di abrasione dello spazzolino da denti (50.000 volte), sia la lucentezza che la rugosità superficiale del rivestimento "Nu:le Coat" erano uguali o superiori a quelle della finitura lucida, confermando la sua eccellente resistenza all'abrasione. È **riscontrato che l'adesione della placca aumenta rapidamente quando la rugosità superficiale supera 0,2 μm), ma la rugosità superficiale era inferiore a 0,1 μm anche dopo 50.000 test di abrasione con spazzolino da denti.**



● Nu:le Coat

□ Lucidatura meccanica

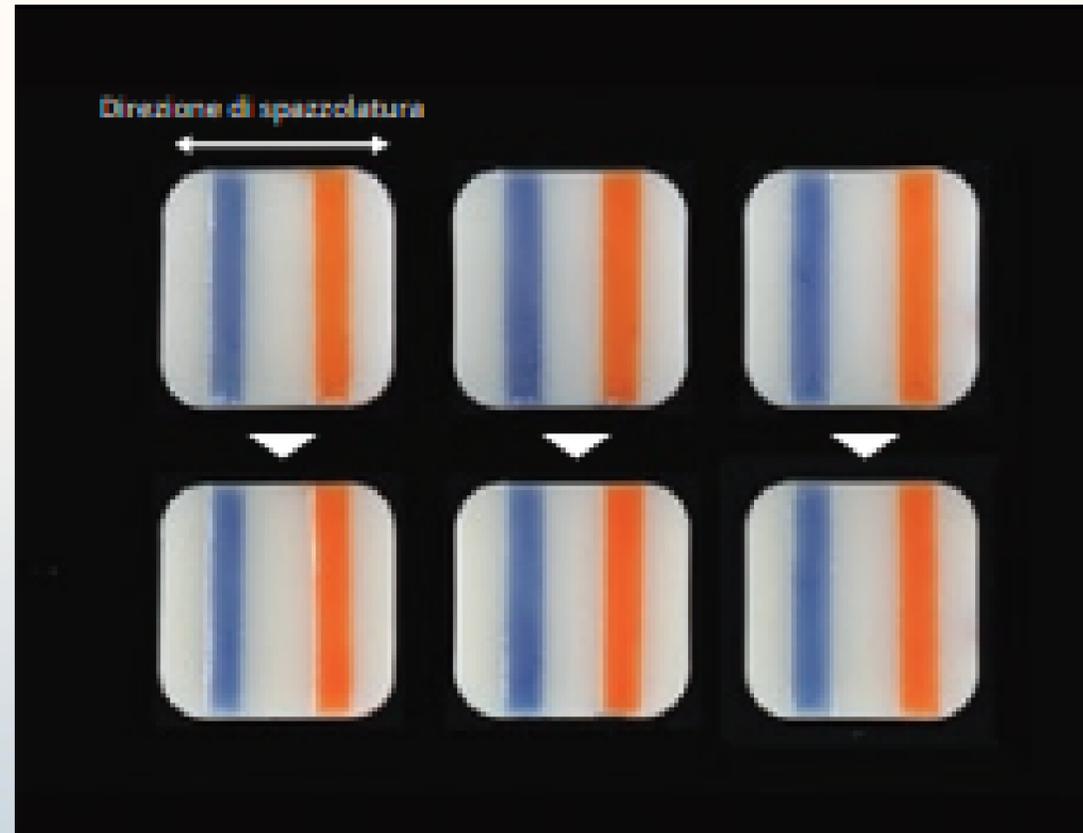
Nel test di variazione della lucentezza mediante abrasione con spazzolino da denti, la durata di "Nu:le Coat" è stata confermata uguale o superiore a quella delle superfici lucidate meccanicamente

I SUPERCOLORI?

Stesso test e stessi risultati anche sui colori !

Immagine rappresente i seguenti colori:

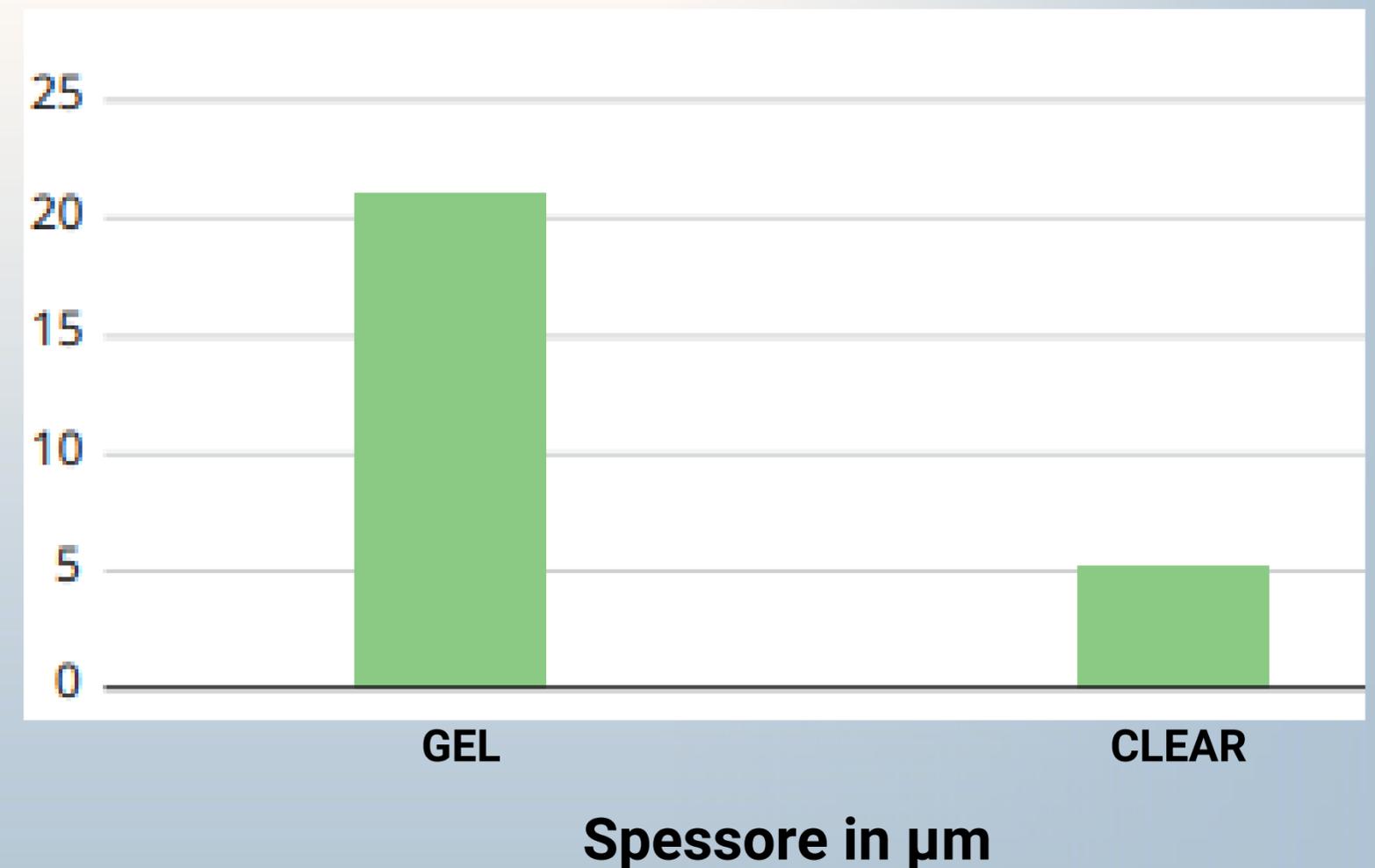
- Nu:le Coat Blue
- Nu:le Coat Orange



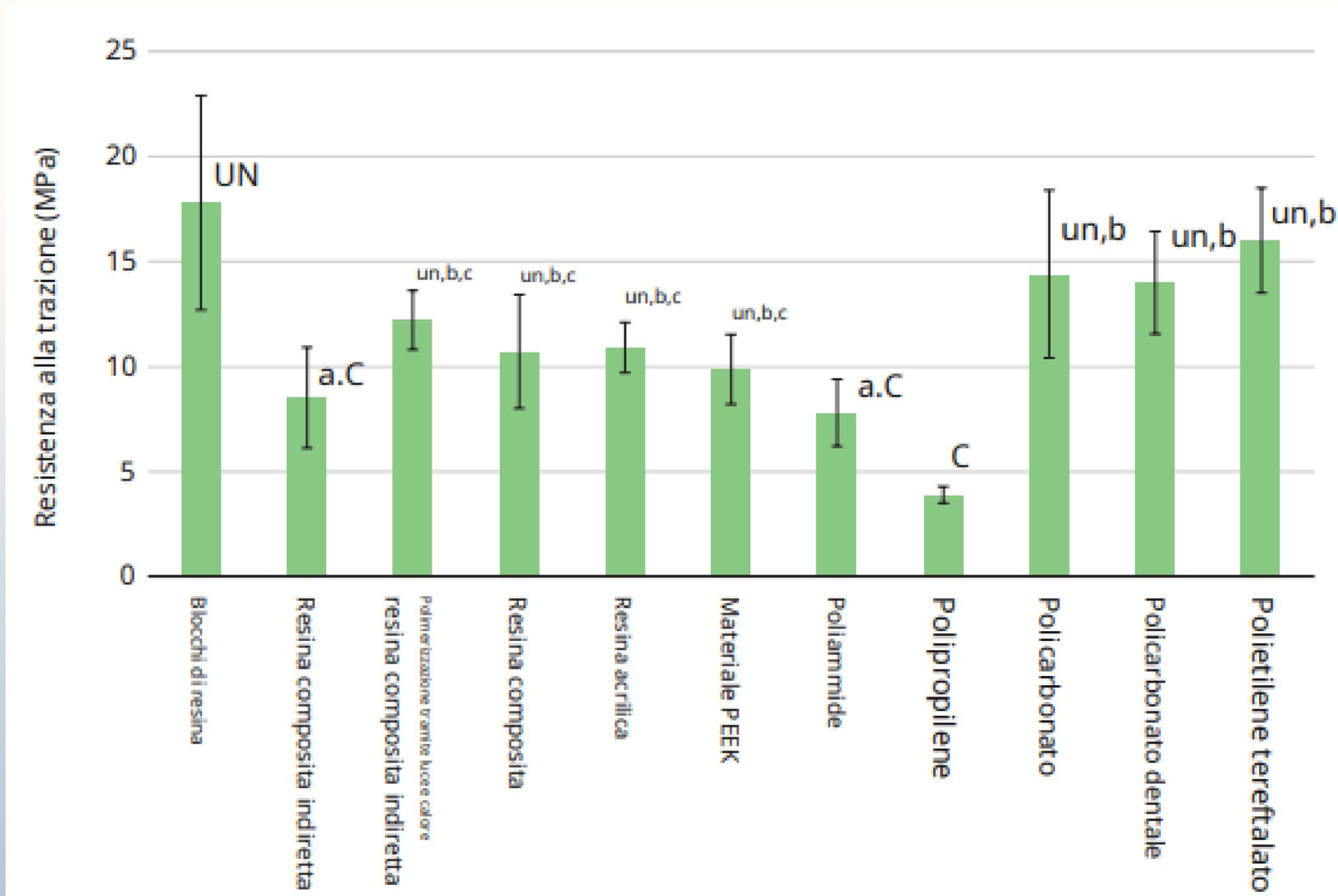
ZONE INTERPROSSIMALE CONTATTO DEI DENTI ADIANCETI

La zona di contatto tra denti adiacenti di restauri di corone dovrebbe variare da 50 μm a 110 μm , queste misure permettono al cibo di depositarsi difficilmente. Stessa dato vale nelle zone interprossimali.

Con spazi superiori si avrà un maggiore attaccamento della placca batterica , insoddisfazioni del paziente e del clinico!
Il gel Nu:le Coat può essere utilizzato proprio per regolare questo spazio!



NON SOLO GLASURA FINALE



Come mostrato nella Figura , Liquid Clear si è legato a tutti i materiali testati in questo studio e ha mostrato una forza di legame di 5 MPa o superiore.

PERFETTA COMBINAZIONI CON LE RESIN 3D PRINT

Il principale problema di tutte le resine 3D C&B print è il rischio di rotture e variazione di colorazione questo dovuto dal eccessiva esposizione di tali resine a **lunghezze d'onda superioria al seguente 385-405** .

In fase di carraterizzazione del manufatto, tutti i supercolori e compositi in commercio richiedono lunghezze superiori a 405!

Grazie alla calibrazione di monomero e fotoiniziatori presenti nel materiale Nu:le Coat, il prodotto si abbina perfettamente a tutte le 3D print C&B resin . La fotopolimerizzazione di tali colori sono i seguenti:

- Colori 60sec. richiesto 405 lunghezza d'onda
- Clear o Gel finale 90sec. richiesta 405 lunghezza d'onda





**STAMPANTE LB4K2.0
DENTAL MAKERS**

**TRINIQ STAMPANTA
+
NU:LE COAT**



**STAMPANTE LB4K2.0
DENTAL MAKERS**

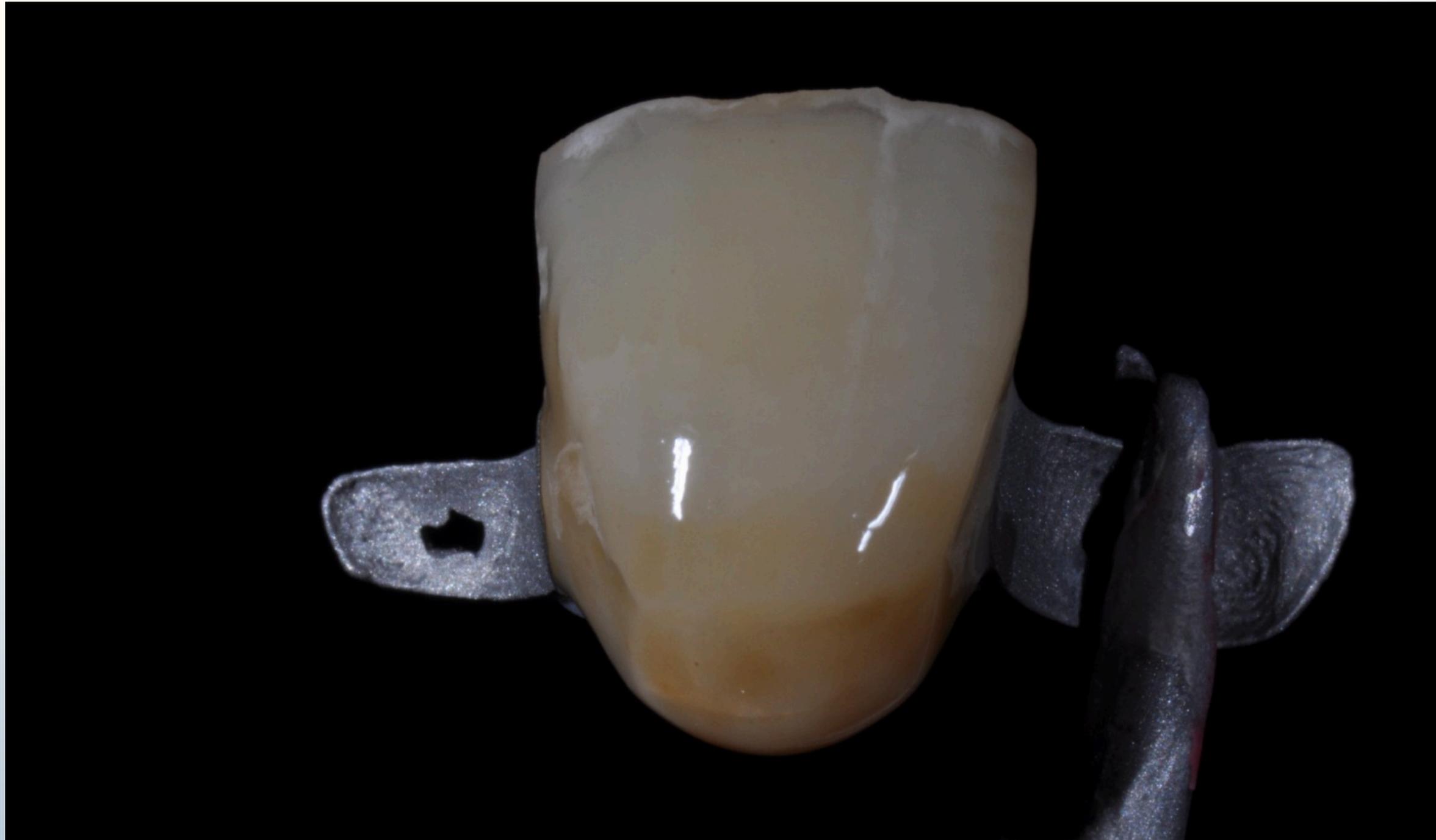
**TRINIQ STAMPANTA
+
NU:LE COAT**



**BRE.CAM HIPC
MONOLAYER A3
+
NU:LE COAT**



**TEMPOCAD MULTI
PMMA IIA
17 STRATI
+
NU:LE COAT**



**STAMPANTE LB4K2.0
DENTAL MAKERS**

**TRINIQ STAMPANTA
+
NU:LE COAT**

TEST ESEGUITI DALLA DITTA YAMAKIN



Supervisione Gruppo di dottorato YAMAKIN
Dr. Teruo Anraku (Ph.D. in Ingegneria) Dr.
Hiroyuki Itoigawa (Ph.D. in Scienze) Dr.
Takahiro Kato (Ph.D. in Ingegneria) Dott.
Takeshi Sakamoto (dottore di ricerca in
scienze farmaceutiche) Dott. Yuji Sato
(dottore di ricerca in ingegneria
imprenditoriale) Dott. Hidekazu Tanaka
(dottorato di ricerca in ingegneria) Dott.
Miki Hayashi (dottorato di ricerca in
medicina) Dr. Ritaro Matsuura (Ph.D. in
Agricoltura) Dr. Yusuke Mizuda (Ph.D. in
Ingegneria) Dr. Masatoshi Yamazoe (Ph.D.
in Odontoiatria) Dott. Hirohisa Yamamoto
(dottorato di ricerca in ingegneria
imprenditoriale) Consulente del gruppo di
dottorato YAMAKIN Dott. Bunishiro
Yamada (dottorato di ricerca in ingegneria)

**TUTTE LE MAGGIORI INFORMAZIONI POSSONO
ESSERE SCARICATE DAL NOSTRO SITO**

www.forniturecasotto.it

GRAZIE